

Unikote Yachting PRO

Codice: 6490.154

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO MULTIUSO

- FACILITÀ E VERSATILITÀ D'IMPIEGO
- ALTO SOLIDO CON EFFETTO BARRIERA
- BASSO VOC
- SURFACE TOLERANT
- ADESIONE DIRETTA SU TUTTI I METALLI

CARATTERISTICHE

Rivestimento epossidico bicomponente ad alto spessore a doppia funzione: protettivo e finitura. Applicabile su ogni tipo di vernice pre-esistente purchè ben aderente ed invecchiata. Adesione diretta su gelcoat, acciaio e lega leggera, applicato sia a basso sia ad alto spessore. Unikote Yachting PRO caratterizzato dall'altissima tenacità chimico-fisica, resiste agli agenti atmosferici, all'immersione, al calpestio e all'abrasione.

Nuova formula con limitata carbonatazione delle ammine, che consente ricopertura con smalti senza macchiatura; ridotto imbiancamento (blushing) quindi applicabile come finitura professionale, anche se la sua brillantezza si attenua più rapidamente rispetto a uno smalto. Rivestimento ideale per tutte le barche da lavoro, per durata della protezione, applicabilità in condizioni termoigrometriche non ideali e praticità d'utilizzo di un solo prodotto per la protezione di opera viva, opera morta, coperta e parti interne.

DATI TECNICI

Meccanismo Indurimento:	reticolazione chimica
Peso Specifico:	1.43 ± 0,02 Kg/L
Solidi In Volume:	80 %
Flash Point:	+35 °C
Aspetto del Film:	semilucido
Tinta:	bianco ghiaccio
Confezioni:	0,75 L

PREPARAZIONE SUPERFICI

- Gel coat e laminato nuovi: lavaggio e sgrassaggio della superficie con Detersil, irruvidimento tramite carteggiatura. Prima di applicare Unikote Yachting PRO sul gel coat, assicurarsi che il supporto sia ben asciutto.
 - Acciaio e lega leggera nuovi: sabbiatura SA 2½ o discatura ST3.
 - Legno nuovo: carteggiatura e applicazione di una mano di Fibrodur o Resina 2000 con funzione impregnante.
- Nel caso di utilizzo come mano intermedia, lavaggio con acqua dolce e detersivi per l'asporto di eventuali tracce oleose, raschiatura per la rimozione di vecchie pitture in fase di distacco.

PROCEDURA APPLICAZIONE

Mescolare accuratamente i due componenti fino a completa omogeneità. Generalmente non è richiesta alcuna diluizione; qualora fosse necessario aggiungere il Diluente 5610.

In carena, applicare almeno 2/3 mani con uno spessore di 400 µ direttamente sulla vecchia superficie. La copertura dell'ultima mano di Unikote Yachting PRO è consigliabile effettuarla allorchè la stessa non lasci impronte al tatto, ovvero dopo circa 6/8 ore ad una temperatura di 20°C con una umidità relativa del 60-70%. Per assicurare i migliori risultati, questo prodotto deve essere applicato quando la temperatura del substrato è superiore a 7°C. In ogni caso, tale temperatura deve essere di almeno 2°C superiore al punto di rugiada dell'aria circostante.

I tempi di ricopertura sono i seguenti: minimo: 4 ore; massimo: Unikote Yachting PRO su se stesso illimitato; antivegetative e altri prodotti mono e bicomponenti massimo 24 h solo per piccole zone e ritocchi, altrimenti applicare 1 mano di Adherglass (15 microns) oppure 1 mano di Ticoprene Yachting (50 microns) prima dell'antivegetativa.

Unikote Yachting PRO

Codice: **6490.154**

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO MULTIUSO

DATI APPLICATIVI

Essiccazione Completa (20°C):	7 giorni
Pot Life (20°C):	2 ore
Temp. di applicazione Min/Max:	+7/+35 °C
Induritore:	6490.999
Rapporto Impiego in Volume:	± 4:1 (82:18)
Rapporto Impiego in Peso:	87:13
Diluyente:	5610
Spessore film umido per mano:	200 µ
Spessore film secco per mano:	150 µ
Resa teorica per mano:	5,3 m ² /L
Tempo ricopertura min (20°C):	4 ore
Tempo ricopertura max (20°C):	* illimitato
Numero di Mani:	2-4

NOTE *24 ore con antivegetativa

Dati per applicazione a spruzzo	Convenzionale	Airless
Diametro dell'ugello	1,8/2,5 mm.	0,021/0,026 inch.
Pressione dell'aria	2,0/3,0 atm.	/
Rapporto di compressione	/	30:1

NORME SICUREZZA

Durante l'applicazione in spazi ristretti, ed il seguente periodo di essiccazione, bisogna provvedere ad un'adeguata ventilazione. Il prodotto contiene solventi che possono formare con l'aria miscele esplosive se in presenza di fiamme libere, scintille o cariche elettrostatiche. Si raccomanda l'uso di occhiali, maschere, guanti, e indumenti protettivi.

Le informazioni contenute su questa scheda tecnica, sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche che garantiscono la qualità del prodotto, se utilizzato secondo le modalità da noi consigliate e sono soggette a possibili modifiche e aggiornamenti da parte della Società. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per prodotti impiegati diversamente da quanto indicato, se non espressamente autorizzato dall'Ufficio Tecnico Veneziani. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.