

### Descrizione prodotto

Smalto lucido per sentina a base di particolari resine che conferiscono buone resistenze chimiche, in particolar modo alla penetrazione di umidità, agli olii lubrificanti, al carburante e ai detergenti. Questo prodotto, poco percepibile all'olfatto, può essere applicato direttamente, previa preparazione, su acciaio, alluminio, legno e vetroresina.

Di facile applicazione, possiede un ottimo potere coprente con eccellente distensione.

### Informazioni prodotto

Aspetto	Lucido	
Colore	Grigio .714	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	50 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,18 ± 1,22 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	35 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	390 g/l
Confezione	0,75 Lt	

### Applicazione ed impiego

---

#### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

**Vetroresina:** Sgrassare la superficie da trattare con solvente o con un detergente idoneo. Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta abrasiva n. P180 – P220 e primerizzare la superficie trattata. Prima di procedere con l'applicazione di SENTIFLEX soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

**Legno:** L'umidità del legno non deve superare il 18%, carteggiare a fondo la superficie con carta n. P80 - P120, prima di procedere con l'applicazione soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia. Primerizzare con una prima mano di Adherpox o con Gel Prime diluito al 30%, applicare un'ulteriore mano con diluizioni minori. Carteggiare con carta P180 – P220. Prima di procedere con l'applicazione di SENTIFLEX soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

**Acciaio:** Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso (nel caso prevedere il lavaggio con specifico solvente). Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Eseguire un trattamento di sabbiatura grado Sa 2½ o, previa consultazione con i ns. tecnici, di pulizia meccanica grado St 3 . Primerizzare con due mani di Adherpox, pulire e procedere con l'applicazione di SENTIFLEX






**Alluminio:** Lavare la superficie come per l'acciaio. Carteggiare con dischi a grana grossa P36 – 40. Il metallo dovrà essere color argento, completamente esente da residui di ossidazione. Prestare attenzione a non lucidare la superficie senza comunque eccedere con l'incisione. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia primerizzare con una mano di Adherpox, pulire e procedere con l'applicazione di SENTIFLEX

**Vecchi smalti:** rimuovere le parti in fase di distacco mediante raschiatura e carteggiatura con carta P180 – P220. Prima di procedere con l'applicazione di SENTIFLEX soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.




# SENTIFLEX

SCHEDA TECNICA

## Dati applicativi

Diluyente/Pulizia attrezzi		<b>6470</b> - Rullo/Pennello (5% max) <b>6470</b> - Spray convenzionale/Airless: (5% max)
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,7 – 2 mm
		Airless Pressione 150 bar Ugello 0.3 – 0.6 mm Apertura angolare : 65° - 80°
	 	
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	40 – 50 µm
	Raccomandato	50 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	80 – 100 µm
	Raccomandato	100 µm
Resa teorica	50 µm	10 m <sup>2</sup> /l
Primer raccomandati	Adherpox – Fibrodur – Gel Prime	

### Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura		30 h	7 gg	24 h	48 h	24 h	48 h	12 h	48 h
Carteggiatura		48 h		48 h		24 h		24 h	
Reticolazione completa		15 gg		10 gg		7 gg		7 gg	

**N.B.** *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

### Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

### Norme di sicurezza

---

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

#### ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

### Note

---

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.